



WWW.SAIBERELECTRO.RF

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СТАБТЕХ»
(ООО «СТАБТЕХ»)

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНЕШНИЙ БАТАРЕЙНЫЙ БЛОК:

- ВББ192В75А
- ВББ192В75А-ВА

Москва
2022

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дудл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Перв. примен.	
Справ. №	

Настоящий документ разработан согласно разделу 7 ГОСТ Р 2.610-2019 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения оформления эксплуатационных документов согласно требованиям ГОСТ 2.104-2006 и ГОСТ Р 2.105-2019

Согласно п. 7.3 ГОСТ Р 2.610-2019 допускается отдельные части, разделы и подразделы ФО объединять или исключать, а также вводить новые в зависимости от особенностей изделий конкретных видов техники с учетом их специфики, объема сведений и условий эксплуатации. Для изделий¹, разрабатываемых и (или) поставляемых по заказам Министерства обороны, данное решение должно быть согласовано с заказчиком (представительством заказчика).

Подпись и дата	
Инд. № дудл.	
Взам инв. №	
Подпись и дата	

¹ Изделием называется любой предмет или набор предметов производства, подлежащих изготовлению на предприятии [из п. 2 ГОСТ 2.001-2013]

Инд. № подл.	
--------------	--

					ВББ192В75А/ВББ192В75А-ВА		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.		Крюков А.Г.			Лит.	Лист	Листов
Провер.						2	13
Реценз.					ООО «СТАБТЕХ»		
Н.Контр.							
Утверд.							
Руководство по эксплуатации							

СОДЕРЖАНИЕ

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
РАСПАКОВКА	5
ОСНОВНАЯ ОПЕРАЦИЯ.....	6
УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ	7
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.....	10
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	12
ПРИМЕНИМЫЕ СТАНДАРТЫ.....	13

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

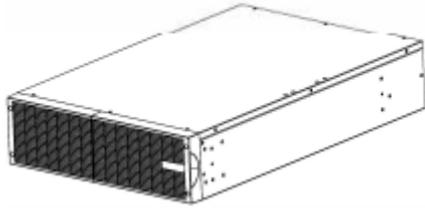
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

ВББ192В75А/ВББ192В75А-ВА

Лист

3

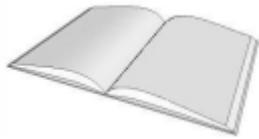
РАСПАКОВКА



Аккумуляторные батареи



Винты с потайной головкой: M4X8L (8)



Руководство пользователя



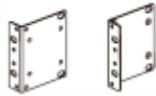
Винты с цилиндрической головкой: M5X12L (4)



Аккумуляторный кабель



Пылезащитные колпачки для отверстий под винты (12)



Петли монтажной стойки (кронштейны) (2)

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

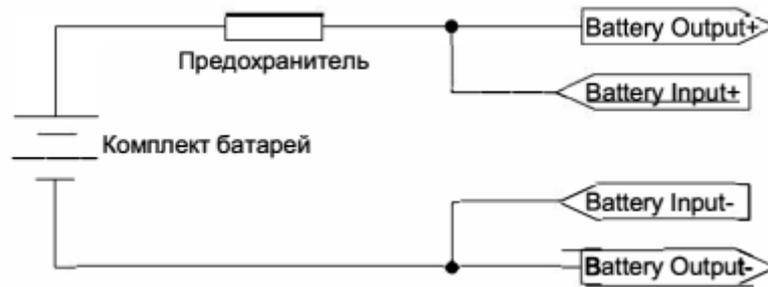
ВББ192В75А/ВББ192В75А-ВА

Лист

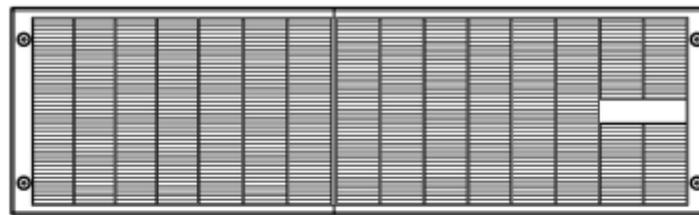
5

ОСНОВНАЯ ОПЕРАЦИЯ

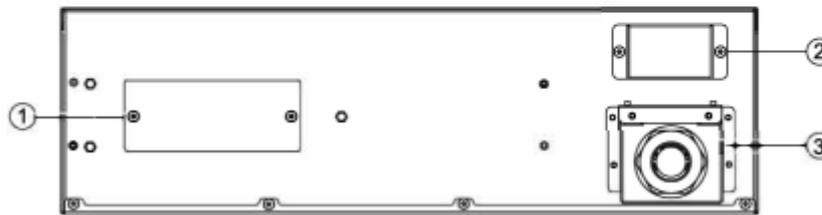
СХЕМА



ОПИСАНИЕ ПЕРЕДНЕЙ / ЗАДНЕЙ ПАНЕЛИ



ПЕРЕДНЕЙ



ЗАДНЕЙ

1. **Плавкий предохранитель:** Крышка встроенного заменяемого плавкого предохранителя.
2. **Входной разъем:** Этот разъем используется для подключения аккумуляторной батареи к модулю питания или к следующей аккумуляторной батарее.
3. **Выходной разъем батареи:** Используйте этот разъем для последовательного подключения следующей аккумуляторной батареи. Снимите крышку разъема, чтобы получить доступ.

Перв. примен.
Справ. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

ВНИМАНИЕ! Во избежание возгорания или поражения электрическим током для крепления устройства используйте только монтажные кронштейны из комплекта поставки.

Эти аккумуляторные батареи могут быть установлены в стойке или вертикально, в виде башни. Эта универсальность особенно важна для развивающихся организаций с постоянно меняющимися потребностями, которым важно иметь возможность размещения аккумуляторных модулей на полу или в системе стоек. При выполнении соответствующих методов монтажа строго выполняйте нижеуказанные инструкции.

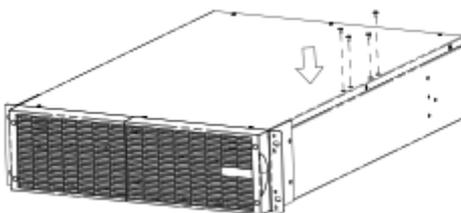
УСТАНОВКА В СТОЙКУ

Шаг 1: Установка петель монтажной стойки

- а) Закрепите две петли монтажной стойки на ИБП с помощью 8 винтов M4X8L из комплекта поставки.



- б) Вставьте пылезащитную крышку в свободные отверстия для винтов в стойке.



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Лист

ВББ192В75А/ВББ192В75А-ВА

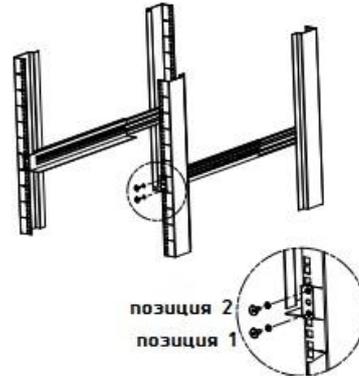
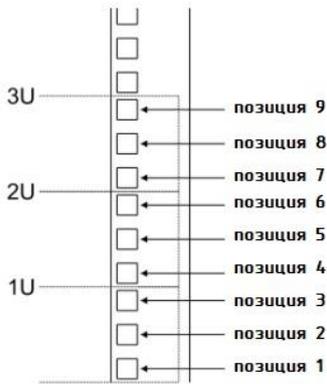
7

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Шаг 2: Установка направляющих монтажной стойки

Направляющие устанавливаются в 19-дюймовую (48 см) стойку глубиной от 46,4 до 73,8 см. Для установки ИБП в стойку выберите соответствующие отверстия в стойке. Направляющие устанавливаются в позициях от 1 до 3.



б) Прикрепите крепёж двумя винтами M5X12L, используйте две пластиковые шайбы и две гайки M5 для монтажа лицевой части (в позициях 1 и 2; также можно установить в позициях 1 и 3 или в позициях 2 и 3). Не затягивайте винты сильно.

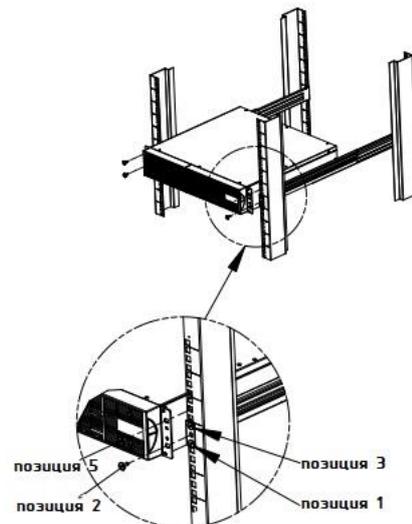
Отрегулируйте крепёж. Закрепите крепёж в задней части при помощи двух винтов M5X12L, двух пластиковых шайб и двух гаек M5. Затяните все винты спереди и сзади. Повторите ту же последовательность действий с остальными крепежами.

Шаг 3: Установка направляющих монтажной стойки

Поместите ИБП на плоскую устойчивую поверхность лицевой стороной к себе. Закрепите ИБП в стойке с помощью четырех винтов M5X12L на передней части стойки (позиции 2 и 5).

ВНИМАНИЕ!

Батареинный модуль должен быть установлен под ИБП.



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ВББ192В75А/ВББ192В75А-ВА

Лист

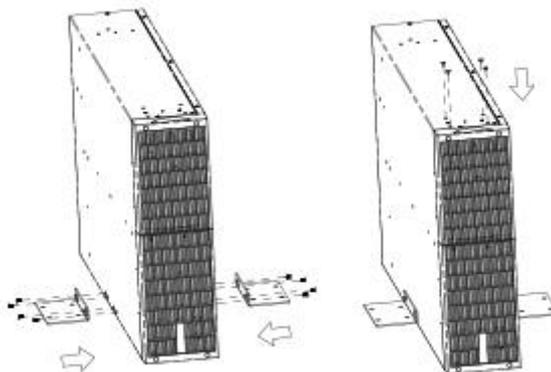
8

УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

ВЕРТИКАЛЬНАЯ / БАШЕННАЯ УСТАНОВКА

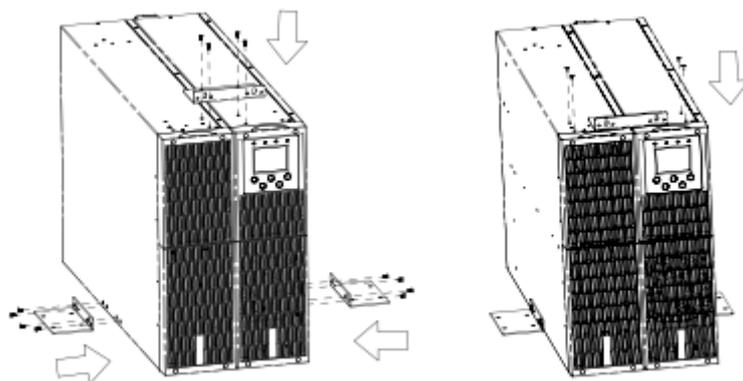
Прикрепите подставки #1: Без силового модуля

- Затяните винты (M5X12) подставок (стоечные отверстия) в нижней части аккумуляторного модуля.
- Вставьте пылезащитную крышку в свободные отверстия для винтов в стойке.



Прикрепите подставки #2: С силовым модулем

- Затяните винты (M5X12) подставок (стоечные отверстия) в нижней части аккумуляторного модуля и модуля питания (ИБП).
- Вставьте пылезащитную крышку в свободные отверстия для винтов в стойке.



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Лист

ВББ192В75А/ВББ192В75А-ВА

9

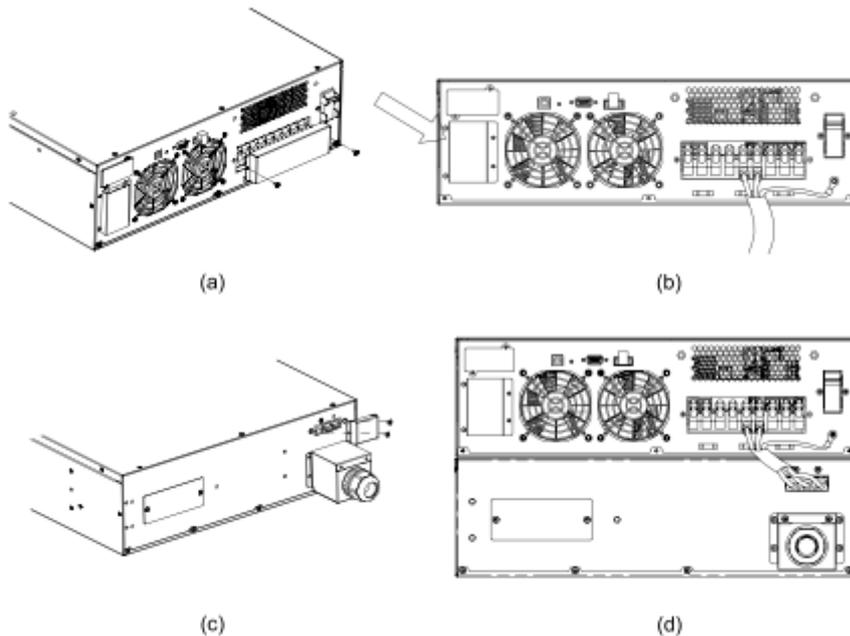
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Система должна быть установлена и подключена специалистами в соответствии с применяемыми правилами безопасности!

Подключение одного батарейного модуля с напряжением 192В к силовому модулю

- Ослабьте винты, чтобы убрать крышку с клеммной колодки, расположенную на задней панели силового модуля.
- Подсоедините батарейный кабель к силовому модулю и убедитесь, что полярность верна.
- Ослабьте винты, чтобы убрать крышку выходного разъема батарейного модуля.
- Подсоедините батарейный кабель к батарейному модулю. После завершения затяните крышку блока.



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ВББ192В75А/ВББ192В75А-ВА

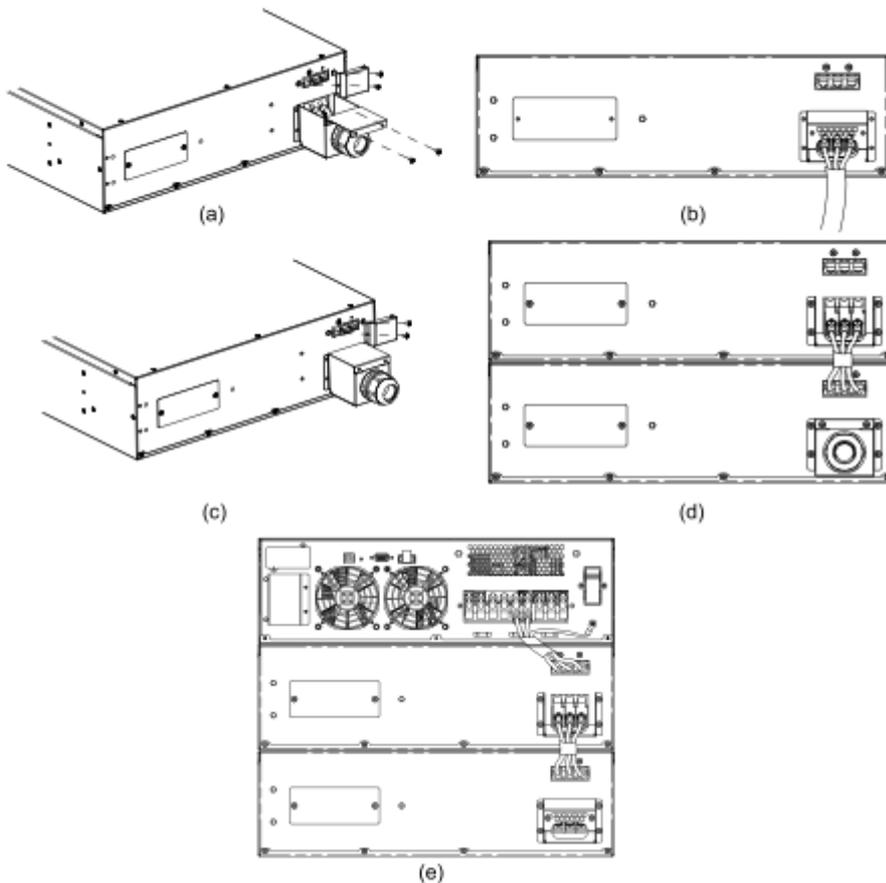
Лист

10

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подключение нескольких батарейных модулей с напряжением 192В к силовому модулю

- a) Ослабьте винты, чтобы снять крышку с клеммного блока и выходного разъема батарейного модуля #1.
- b) Подсоедините кабель к клеммам батарейного модуля #1 и убедитесь, что полярность верна.
- c) Ослабьте винты, чтобы убрать крышку входного разъема батарейного модуля #2.
- d) Подсоедините батарейный модуль #1 к батарейному модулю #2.
- e) Подсоедините батарейный модуль #1 к силовому модулю. После завершения затяните крышку блока.



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ВББ192В75А/ВББ192В75А-ВА

Лист

11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ВББ192В75А	ВББ192В75А-ВА
Батарея		
Необслуживаемые свинцово-кислотные АКБ	12В / 7Ач x 16шт.	12В / 7Ач x 16шт.
Номинальное напряжение	192В	
Защита от перегрузки	Плавкий предохранитель	
Физические характеристики		
Размеры (ШxВxГ)	438 x 130,5 x 680 мм	
Вес нетто	47,2 кг	55,5 кг
Требования к окружающей среде		
Рабочая температура	От 0°С до 40°С	
Рабочая относительная влажность	От 0 до 90% (без конденсации)	

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ВББ192В75А/ВББ192В75А-ВА

Лист

12

